

# Mélangeur automatique MPL

**Processus totalement automatique : alimentation et dosification des composants de mélange collant (liquides et poudres), mélangeage, alimentation d'encolleuse.**

## Conception / Fonctionnement

Le mélangeur MPL fonctionne selon le principe de préparation par batch.

Le dosage et l'alimentation des différents composants à mélanger (colle + charge + eau + durcisseur) se réalisent de façon entièrement automatique au moyen de pompes volumétriques et doseurs poudre.

Le mélange est réalisé dans un bac à la sortie duquel peut être installée une vanne pour le remplissage des seaux ou une pompe pour la distribution de la colle vers l'encolleuse. La quantité de durcisseur est contrôlée en permanence à l'aide d'un débitmètre, toute déviation de la quantité de durcisseur dosée est signalée par alarme.

Le bac de mélange peut être refroidi (bac double parois) afin de conserver la colle préparée dans de meilleures conditions et de distribuer de la colle à température plus basse.



## Caractéristiques techniques

Capacité	15 – 200 Kg selon modèle
Construction	Matériaux inoxydables pour les pièces en contact avec la colle
Armoire électrique	IP 55 , Circuit commande 24 V automate programmable
Module mélangeur	Inox, option refroidissement, agitateur mécanique
Pompes	Engrenages / Péristaltiques / Membrane

## Principe de la préparation "batch"

- Approvisionnement au moyen des pompes doseuses d'une quantité fixe de colle, eau, durcisseur.
- Agitation mécanique
- Alimentation automatique de la poudre
- Après un temps programmé, arrêt de l'agitation

## Possibilités de configuration

Fonctionnement : automatique  
manuel  
Temporisations / Niveaux / Alarmes multiples.

4 mélanges différents programmables.

Avis de maintenance et de contrôle

Comptage de préparations

## Options

- Déchargeur automatique de BIG BAG
- Pompe d'alimentation automatique de l'encolleuse avec détecteurs niveau
- Contrôle de ratio en continu

