

Système d'application 1900 pour colle mono composant type polyuréthane, PVAC, PVC ou polymères MS.

Le système 1900 est conçu pour pouvoir appliquer des adhésifs mono composants de viscosité basse et moyenne. Ce système est indiqué pour applications comme la production de panneaux type sandwich où on requiert une quantité précise et uniforme d'adhésif.

Le système 1900 améliore la qualité du produit final, en simplifiant le processus et en obtenant une amélioration de l'environnement de travail. Le système 1900 peut être fourni avec les encolleurs fixes ou mobiles. Dans le modèle fixe, les panneaux se déplacent sur un tapis ou sur des rouleaux et passent sous les encolleurs.

Dans le cas du modèle mobile, les encolleurs se déplacent au-dessus des panneaux en appliquant l'adhésif. Le choix de la conception de la machine la plus appropriée pour obtenir l'optimisation du processus de fabrication dépend la taille et des dimensions des panneaux, vitesse de production, temps de pressage, etc..

La rampe d'encollage peut être divisée en sections, manuellement ou automatiquement, selon les différentes largeurs des panneaux. Le système 1900 peut être équipé d'un contrôle automatique de la quantité d'adhésif et d'eau à appliquer à la superficie en grs/m2.

Ce système d'encollage s'avère très approprié pour la fabrication de panneaux sandwich et est compatibles avec beaucoup de matériels de surface comme l'acier, l'aluminium, le bois, GRP, plâtres, etc., et matériels d'isolation comme la laine de roche, le polystyrène, etc.. Quelques applications caractéristiques sont les panneaux bâtiments et oeuvres civiles, camions frigorifiques, panneaux pour camions, portes d'acier et de PVC etc.. Le système de contrôle automatique par PLC active le démarrage et l'arrêt automatique de l'encollage en éliminant les pertes de produit. La mise en route du système par l'opérateur est simplifiée.



Caractéristiques

Capacité: 50-500 grs/m2
Vitesse: 1-30 metros/minuto
Largeur application: De 50 hasta 3000 mm
Sections: Según especificaciones
Pulvérisation eau: 1- 20%
Pression air requis: 5 bar
Conso air: 500-1500 litros/minuto
Viscosité: Hasta 50.000 mPa.s

Conception et fabrication:

Box 7074
S-192 07 Sollentuna
Sweden
Tel: +46 8 444 37 70
Fax: +46 8 444 37 71
E-Mail: engineering@barkvall.com
www.barkvall.com

