



Mezcladores automáticos

Mezclador automático MPL

Proceso completamente automatizado: alimentación y dosificación de los productos (líquidos y polvos), mezclado, alimentación encoladora.

Descripción / Funcionamiento

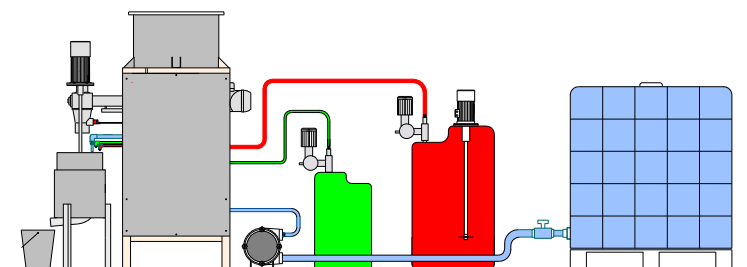
El mezclador MPL funciona según el principio de preparación en forma de cargas (batch).

La dosificación y alimentación de los productos a mezclar (cola+cargas+agua+endurecedor+...) se realiza de forma totalmente automatizada mediante bombas volumétricas y dosificadores para polvos.

La mezcla se realiza en un depósito a la salida del cual puede instalarse una válvula para el llenado de cubos o una bomba que distribuye la mezcla hacia la encoladora.

La cantidad de endurecedor en la mezcla es controlada continuamente por un caudalímetro, si el caudal excede las tolerancias (depósito vacío, filtro obturado) se activa una alarma.

El depósito donde se prepara la mezcla puede ser refrigerado (doble pared) con el fin de conservar y distribuir la cola preparada a baja temperatura.



Principio de mezclado

- Aprovisionamiento mediante bombas de una cantidad fija de cola, agua y/o endurecedor.
- Agitación mecánica
- Alimentación automática de los componentes sólidos.
- Tras el tiempo programado, paro del agitador.

Posibilidades de configuración

Modos de accionamiento: Automático
Manual

Temporizaciones / Niveles

Múltiples alarmas

Contaje de las preparaciones realizadas

Opciones

Descargador automático de Big- Bag

Alimentación automática de la encoladora mediante sensores de nivel

Control por caudalímetros de las proporciones de la mezcla

Características técnicas

Capacidad: 15-200 Kg según modelo

Construcción: Inoxidable para las piezas en contacto con la cola

Cuadro eléctrico: IP 55, PLC, Pantalla 4 líneas y teclado

Módulo mezclador: Depósito y agitador en acero inoxidable

Bombas: Engranajes / Peristáltica / Membrana