



Mezcladores automáticos

Mezclador automático MCP

Proceso totalmente automático de preparación de colas urea formol a partir de cola en polvo

Descripción

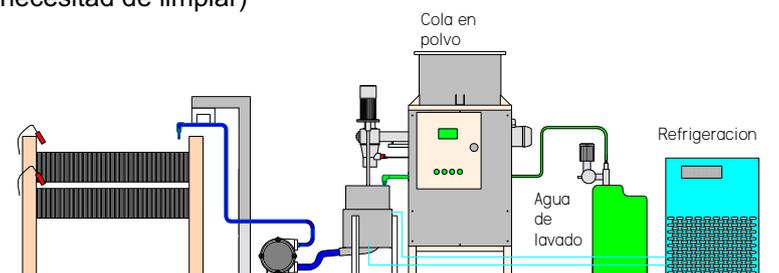
El mezclador MCP puede funcionar de 2 modos distintos:

En modo batch, para preparar una cantidad fija de cola con el fin de efectuar el llenado de cubos.

En modo continuo, manteniendo un nivel constante de mezcla en el depósito (unos 10 Kg), permite alimentar mediante bombas una o varias encoladoras cuando necesiten mezcla encolante.

La dosificación y la alimentación de los productos a mezclar se realiza de forma totalmente automática mediante bombas y tornillos volumétricos. En caso de ausencia de un componente, se activa una alarma.

La tolva de mezcla está enfriada para mejorar el tiempo de vida (una cola con tiempo de vida de 6 horas a 20°C se conservará 20 horas a 10°C, permitiendo dejar llena la tolva por la noche sin necesidad de limpiar)



Funcionamiento

Preparación a modo de distribuidor de cola

Selección de la mezcla encolante deseada mediante pulsador (hasta 4 mezclas diferentes programadas).

Dosificación de los componentes y agitación mecánica programable (variación de velocidad del agitador, duración).

Tras el tiempo establecido, la mezcla está lista para utilizar.

Preparación en modo continuo, con el fin de alimentar automáticamente la encoladora (Sensores de nivel en la encoladora)

La primera preparación del día es idéntica al modo batch.

Las preparaciones posteriores se realizan cuando el sensor de nivel del depósito detecta el nivel mínimo, entonces el agitador se pone en marcha y los diversos componentes llegan simultáneamente dosificados al depósito mezclador.

Cuando un sensor de la encoladora detecta el nivel mínimo de mezcla, una bomba envía automáticamente la mezcla encolante al rodillo que le falta cola (superior o inferior).

Al final del día, el mezclador se pone en posición reciclaje y así se deja por la noche sin necesidad

Características técnicas

Caudal:	2-12 Kg/min en función del modelo
Construcción:	Materiales inoxidables para las piezas en contacto con la cola
Cuadro eléctrico:	IP55, PLC, pantalla, variadores de frecuencia
Módulo mezclador:	Dinámico
Opciones:	Caudalímetro, células de carga

Configuraciones posibles

Modo funcionamiento: Cargas constantes (batch) o Continuo

Niveles, alarmas, avisos de mantenimiento

Contaje de las preparaciones realizadas

Bajo reserva de modificaciones técnicas

FT96240 Rev02 21/05/2004