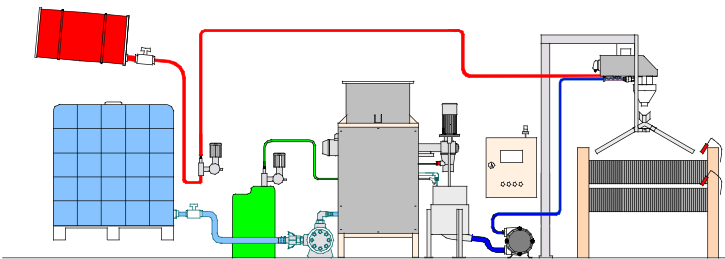
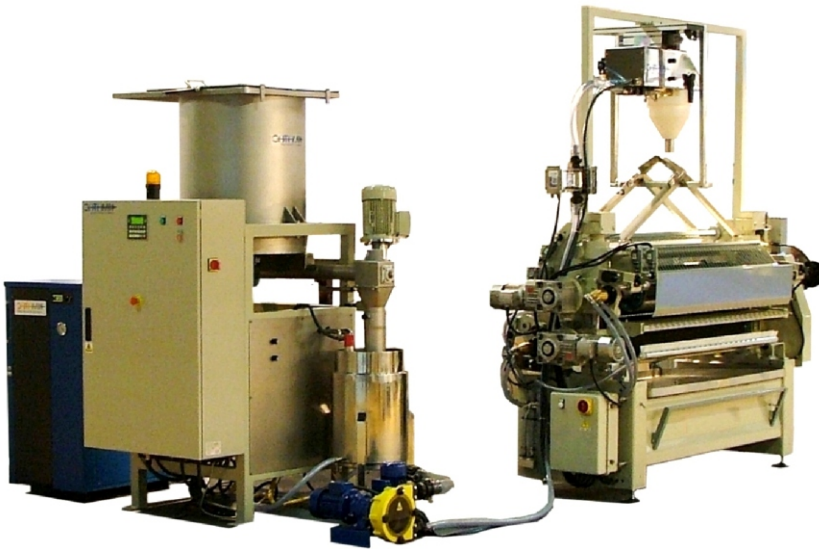




Mezcladores automáticos

Mezclador automático MC-250

Sistema completamente automatizado para la dosificación, mezcla y alimentación de encoladoras. Mezclas a base de colas urea formol, harinas, agua, catalizador. La incorporación del catalizador se realiza sobre la encoladora, de esta manera no es necesario vaciar ni limpiar los circuitos (bombas, tuberías, mangueras).



Descripción / Funcionamiento

La dosificación y alimentación de los productos a mezclar (cola+cargas+agua+endurecedor+...) se realiza de forma totalmente automatizada y en continuo mediante bombas volumétricas para los líquidos y dosificadores para polvos.

La preparación de la mezcla encolante se realiza en 2 etapas:

1. El módulo MPL del mezclador prepara en automático y en continuo la premezcla (resina UF + harina + agua).
2. El módulo MLL situado encima de la encoladora mezcla automáticamente el catalizador y vierte la mezcla final en los rodillos de la encoladora.

La tolva mezcladora del módulo MPL está refrigerada para una conservación de la premezcla en las mejores condiciones.

Se pueden conectar varios módulos MLL a un único módulo MPL.

Características

Capacidad: 3-15 Kg/min, según modelo
Construcción: Material inoxidable para las piezas en contacto con los productos.

Cuadro eléctrico: IP 55, PLC, pantalla de 4 líneas para lectura alarmas y modificación de los parámetros.

Bombas: Engranajes / Peristáltica / Membrana

Tornillo sinfín en acero inoxidable

Fotosensores de nivel en la encoladora

Opciones

Control del ratio, gramaje y consumos
Regulación automática de los caudales
Descargador de Big-Bag