

Sistema de preparación y aplicación para colas bicomponentes y resinas epoxi, poliuretanos, polimeros MS, silicona, polisulfidos, melamina formol o resorcina



ESPECIFICACIONES

Capacidad: Desde gotas sueltas hasta aprox. 20 litros/minuto dependiendo de la viscosidad y relación de la mezcla

Presión / Caudal de aire necesario: 5 Bar-1500 l/min

Ratio fijo de la mezcla: 100:100 --- 100:4

Ajuste mezcla: $\pm 2\%$

Viscosidad: hasta 2.000.000 mPa·s

Sistema electrónico de dosificación: desde 1 gramo

Envases: Cubo 25, bidón 200, contenedor de 1000 litros

Peso de la máquina: 350 Kg

Bombas: Según especificaciones de los productos (viscosidad) y caudal deseado

Diseñadas y construidas por:



Box 7074
S-192 07 Sollentuna
Sweden
Tel: +46 8 444 37 70
Fax: +46 8 444 37 71
E-Mail: engineering@barkvall.com

El sistema 3200 está diseñado para la medición, mezcla y dispensa de adhesivos bicomponentes y resinas de baja, media y alta viscosidad. Los materiales compatibles incluyen los epoxi, poliuretanos y siliconas que se usan en aplicaciones industriales como son la fabricación de paneles sandwich, encapsulados en electrónica y sellantes. El sistema 3200 mejora la calidad del producto final, simplifica la producción, el manejo y manipulación de los adhesivos y agentes de curado. Los componentes del adhesivo son medidos automáticamente y se asegura una mezcla exacta y homogénea. Los componentes son dosificados bajo presión para eliminar el aire atrapado. El sistema 3200 completo incluye las mangueras, pistola mezcladora con tubo mezclador estático desechable, cabezales y barras esparcidoras. La máquina puede ensamblarse con un sistema de disparo automático electrónico equipado con un programa de manejo de precisión si se desea. El sistema 3200 es ideal para dispensar adhesivo con precisión en los equipos electrónicos, elementos de panel sandwich con repartición amplia de adhesivo y en aplicaciones de sellantes.

La unidad de medición en el sistema 3200 está compuesta de dos cilindros de desplazamiento articulados. La relación de mezcla de la base y endurecedor es fija pero puede personalizarse a gusto del cliente con cilindros de diferentes medidas. El sistema es de doble efecto y da un flujo de material constante y uniforme. La pistola mezcladora es antigoteo pudiéndose entregar con pulsador manual. Control por pedal o sensor fotoeléctrico.