

Sistema de aplicación 1900 para colas monocomponentes tipo poliuretano, PVAC, PVC o polimeros MS.

El sistema 1900 esta diseñado para poder extender adhesivos monocomponentes de baja y media viscosidad. Este sistema esta indicado para aplicaciones como en la produccion de paneles tipo sandwich donde se requiere una cantidad exacta y uniforme de adhesivo. El sistema 1900 mejora la calidad del producto final, simplificándola y obteniendo una mejora en el ambiente de trabajo.

El sistema 1900 se puede suministrar con las barras esparcidoras fijas o móviles. En el modelo de barras fijas, los paneles son transportados sobre un conveyor transportador por debajo de los aplicadores. En el caso del modelo móvil, las barras se mueven por encima de los paneles aplicando el adhesivo. Para poder elegir el diseño de la máquina que sea mas apropiada para conseguir la optimización del proceso de fabricación depende del tamaño y medidas de los paneles, velocidad de producción, tiempos de prensa, etc.

La barra esparcidora puede dividirse en secciones manual o automaticamente según los anchos variables de los paneles. El sistema 1900 puede equiparse con un control automatico de la cantidad de adhesivo y de agua a aplicar a la superficie en grs/m².

Este sistema es muy apropiado para la fabricacion de paneles sandwich y es compatible con muchos materiales de superficie como acero, aluminio, madera, GRP, yesos, etc., y materiales de nucleo como lana de roca, poliestireno, etc. Algunas aplicaciones características son los paneles de edificios y obras civiles, vehículos refrigerados, paneles para trailers, puertas de acero y de plastico y laminaciones de madera.

El sistema de control automático por PLC activa el arranque y paro del proceso del adhesivo, eliminando pérdidas de producto. El operario de la máquina solamente necesita pulsar el botón de arranque para poner en marcha el sistema.



Especificaciones

- Capacidad:** 50-500 grs/m²
- Velocidad:** 1-30 metros/minuto
- Ancho aplicacion:** de 50 hasta 3000 mm
- Secciones :** segun especificaciones
- Pulverizacion agua:** 1- 20%
- Presion de aire requerida:** 5 bar
- Consumo aire:** 500-1500 litros/minuto
- Viscosidad:** hasta 50.000 mpa.s.

Diseñadas y construidas por:



Box 7074
S-192 07 Sollentuna
Sweden
Tel: +46 8 444 37 70
Fax: +46 8 444 37 71
E-Mail: engineering@barkvall.com
www.barkvall.com

